



Elastomere - Technisches Datenblatt

Werkstoff bezeichnung	Beständigkeit: 1=sehr gut / 2=gut / 3 = bedingt / 4 = nicht empfohlen	Farbe					Temperatur °C	Härte Shore A	Dichte g/cm³	RD %	RF Mpa	Bemerkungen	
		Öl	Benzin	Säure	Lauge	Ozon							
													Kurzbe- zeichnung
Butyl	CIIR-EPDM	4	4	2	2	2	schwarz	-40 / +100	60 +/-5	1.11	600	13	
Butyl 2015	IIR	4	4	3	3	2	rot	-40 / +140	50 +/- 10	1.31	500	4	
CR 80 Sh-A	CR/SBR	3	4	3	3	3	schwarz	-20 / +70	80 +/-5	1.50	200	5	
CR-K	CR	2	3	1	1	3	schwarz	-30 / +90	65 +/-5	1.43	400	12	
CR / SBR 50 Sh-A	CR / SBR	3	4	3	2	2	schwarz	-20 / +70	50 +/-5	1.27	400	6	
CR / SBR 60 Sh-A	CR / SBR	3	4	3	3	3	hell	-20 / +90	60 +/-5	1.46	550	6	physiologisch unbedenklich
CR / SBR 65* Sh-A	CR / SBR	3	4	3	3	3	schwarz	-30 / +70	65 +/-5	1.40	200	6	Alterung:DIN 53508
EDPM 25 Sh-A	EPDM	4	4	3	3	2	schwarz	-30 / +100	25 +/-5	1.00	450	4	DBL 5571.40, elektrisch isolierend
EDPM 50 Sh-A	EPDM	4	4	2	2	2	schwarz	-40 / +100	50 +/-5	1.06	500	9	DBL 5556.10, VW 2.8.1 G50
EDPM 60* Sh-A	EPDM	4	4	3	3	2	schwarz	-40 / +100	60 +/-5	1.40	350	5	
EDPM 80 Sh-A	EPDM	4	4	3	3	2	schwarz	-40 / +100	80 +/-	1.35	300	5	
EDPM 90 Sh-A	EPDM	4	4	2	2	2	schwarz	-35 / +150	90 +/-5	1.26	100	7	KTW, peroxyvernetzt DBL 5571.21
EDPM 3400	EPDM	4	4	3	3	2	schwarz	-35 / +100	65 +/-5	1.55	400	4	Brandverhalten 4102 B1, UL94 V0
EDPM 6046	EPDM	4	4	2	2	2	weiss	-30 / +100	60 +/-5	1.15	600	13.5	FDA-konform, physiologisch unbedenklich
EDPM 60 Sh-A, 28060	EPDM	-	-	1	1	1	schwarz	-40 / +150	60 +/-5	1.06	320	15	KTW, WRAS, peroxyvernetzt
EDPM 70 Sh-A, 28170	EPDM	4	4	3	3	-	schwarz	-40 / +150	70 +/-5	1.10	>140	>12	FDA-konform, KTW, WRC, W270, peroxyvernetzt
EDPM 85 Sh-A, 28285	EPDM	4	4	3	3	2	schwarz	-40 / +140	85 +/-5	1.17	>80	>11	KTW, FDA-konform, peroxyvernetzt
EDPM 65-KL	EPDM	4	4	1	1	1	schwarz	-30 / +130	65 +/-5	1.13	240	14.4	FDA-konform, KTW, peroxyvernetzt, entspricht VW 2.8.1.G65
EDPM 60 Sh-A, BAU	EPDM	4	4	1	1	1	schwarz	-35 / +100	60 +/-5	1.06	400	18	baurechtlich zugelassen nach DIN 4141 Teil 15/150, Zulassungs-Nr.: Z-16-32-404
EDPM E	EPDM	4	4	3	2	2	schwarz	-40 / +100	70 +/-5	1.30	250	7	VW 2.8.1.G70, schwefelvernetzte\$
EDPM TEMP	EPDM	4	4	2	2	2	schwarz	-40 / +120	50 +/-5	1.12	350	10	KTW, VW 2.8.1.G50, peroxyvernetzt
FKM 75	FKM	2	2	2	2	1	schwarz	-20 / +250	75 +/-5	2.00	180	9	bisphenolisch vernetzt
FKM grau 1A	FKM	1	1	1	1	-	grau	-10 / +200	75 +/-5	87 - 1.9	300	10	bisphenolisch vernetzt
FKM grün 1A	FKM	1	1	1	1	-	grün	-10 / +200	75 +/-5	87 - 1.9	300	10	bisphenolisch vernetzt
FKM schwarz 1A	FKM	1	1	1	1	-	schwarz	-20 / +200	70 +/-5	87 - 1.1	300	10	bisphenolisch vernetzt
HNBR 65 Sh-A	HNBR	2	2	2	2	2	schwarz	-25 / +150	65 +/-5	1.16	400	18	DBL-Norm 6038.05, peroxyvernetzt
HNBR 85 Sh-A	HNBR	2	2	2	2	2	schwarz	-25 / +150	85 +/-5	1.25	250	18	DBL-Norm 6038.05, peroxyvernetzt
Hypalon	CSM / SBR	2	3	1	1	2	schwarz	-30 / +120	70 +/-5	1.37	400	8	
NBR 60 Sh-A	NBR / NR	3	4	2	2	4	hell	-30 / +80	60 +/-5	1.32	500	11	KTW, BgVV XXI (BGA) Kategorie 2
NBR 70 Sh-A SP	NBR	2	3	3	3	3	schwarz	-20 / +100	70 +/-5	1.50	350	8	
NBR 3415	NBR	1	2	1	1	-	schwarz	-25 / +100	65 +/-5	1.40	400	9	VW Norm 2.8.1.A, DBL-Norm 5563.32
NBR 60 - 74260	NBR	2	3	3	3	3	schwarz	-20 / +90	60 +/-5	1.19	530	14	
NBR 70 - 15070	NBR	2	3	3	3	3	schwarz	-20 / +100	70 +/-5	1.17	>180	>15	KTW, FDA-konform, WRC, W270, peroxyvernetzt
NBR 84 - 77284	NBR	2	3	3	3	3	schwarz	-20 / +100	84 +/-5	1.27	>240	>11.5	
NBR 85 - 15185	NBR	2	3	3	3	3	schwarz	-20 / +100	85 +/-5	1.26	>80	>15	KTW, FDA-konform
NBR 90 - 10188	NBR	2	3	3	3	3	schwarz	-30 / +100	90 +/-5	1.41	>170	>10	
NBR 00-70	NBR	1	3	3	3	3	schwarz	-25 / +120	70 +/-5	1.35	200	9	
NBR Feinriefenmatte	NBR	2	4	3	3	4	schwarz	-30 / +80	65 +/-5	1.35	200	5	TUN901147, peroxyvernetzt fein gerieft, Unterseite glatt, bei entsprechender Menge auch mit stoffgemusterter Unterseite
NBR 80-Gas	NBR	2	2	2	2	3	schwarz	-15 / +80	80 +/-5	1.35	250	13	DVGW, dieselbeständig
NBR TEMP	NBR	1	3	3	3	3	schwarz	-25 / +120	70 +/-5	1.42	400	7	TUN 901148, VW 2.8.1 K 70
NBR SSH	NBR	2	1	3	3	3	gelb	-20 / +80	75	1.55	289	11.3	
NBR SP	NBR	1	2	3	3	3	schwarz	-30 / +120	65 +/-5	1.48	350	7	
NBR / SBR 45 Sh-A	NBR / SBR	2	4	3	3	4	schwarz	-10 / +70	50 +/-5	1.25	350	5	
NBR / SBR 65 Sh-A*	NBR / SBR	2	3	4	4	4	schwarz	-35 / +70	65 +/-5	1.35	200	5	
NBR / SBR 80 Sh-A	NBR / SBR	2	3	3	3	4	schwarz	-20 / +70	80 +/-5	1.40	200	5	
NR 40 Sh-A	NR	4	4	1	1	-	grau	-40 / +70	45 +/-5	1.11	600	16	
NR 70 Sh-A	NR	4	4	2	2	-	schwarz	-40 / +60	65 +/-5	1.26	400	10	
Platilon PU-T-481	PUR	1	2	3	3	-	glasklar	-	86 +/-5	1.22	>500	-	
Platilon 20221	PUR	1	2	3	3	-	transp.	-40 / +120	94 +/-5	1.23	460	70	
Polyurethan D44 70 +/-5 Sh.A, C	PUR	-	-	-	-	-	ocker	-40 / +70	70 +/-5	1.24	500	30	
Polyurethan D44 80 +/-5 Sh.A, C	PUR	-	-	-	-	-	ocker	-40 / +70	80 +/-5	1.24	500	35	
Polyurethan D44 90 +/-5 Sh.A, C	PUR	-	-	-	-	-	ocker	-40 / +70	90 +/-5	1.25	500	40	
Polyurethan D44 72 +/-5 Sh.A	PUR	1	2	3	3	-	braun	-10 / +60	72 +/-5	1.24	550	44	Dieser Werkstoff wird hergestellt unter Zusatz von Hydrolyseschutzmitteln
Polyurethan D44 80 +/-5 Sh.A	PUR	1	2	3	3	-	braun	-10 / +60	80 +/-5	1.24	570	46	Dieser Werkstoff wird hergestellt unter Zusatz von Hydrolyseschutzmitteln
Polyurethan D44 90 +/-5 Sh.A	PUR	2	2	3	3	-	braun	-10 / +60	90 +/-5	1.25	600	48	Dieser Werkstoff wird hergestellt unter Zusatz von Hydrolyseschutzmitteln
PUR Polyether-Pu glasklar	PUR	2	2	3	3	-	glasklar	130	-	1.20	-	-	
SBR 50 Sh-A	SBR	4	4	4	4	4	schwarz	-35 / +70	50 +/-5	1.40	300	3	
SBR 60 Sh-A	SBR	4	4	3	2	3	schwarz	-30 / +70	60 +/-5	1.15	400	15	Abrieb 150 mm³
SBR 65 Sh-A*	SBR	4	4	3	2	4	hell	-30 / +70	65 +/-5	1.43	380	8	KTW, lebensmittelecht
SBR 70 Sh-A*	SBR	4	4	3	3	4	schwarz	-30 / +70	70 +/-10	1.55	250	3	
SBR 90 Sh-A	SBR	4	4	3	3	4	schwarz	-30 / +70	85 +/-5	1.60	100	3	
SBR Breinriefenmatte	SBR	-	4	3	3	4	schwarz	-20 / +70	65 +/-5	1.55	200	4	Unterseite stoffgemustert
SBR Feinriefenmatte	SBR	4	4	3	3	4	grau	-30 / +70	70 +/-10	1.60	150	4	frein gerieft, Unterseite glatt, bei entsprechender Menge auch mit stoffgemusterter Unterseite
SBR Feinriefenmatte*	SBR	4	4	3	3	4	schwarz	-30 / +70	65 +/-5	1.45	150	4	fein gerieft, Unterseite glatt, auch mit stoffgemusterter Unterseite
SBR Isoliermatte 1554	SBR	4	4	3	2	4	grau	-20 / +70	70 +/-5	1.60	350	5	geprüft nach: VDE 0303 und ASTM D178/2C
SBR Leistenmatte	SBR	-	4	3	3	4	schwarz	-20 / +70	75 +/-5	1.70	250	4	
SBR Pyramidenmatte	SBR	4	4	3	3	3	schwarz	-	70 +/-7	1.40	200	3	
SBR Rundnoppennmatte	SBR	4	4	3	3	3	grau	-40 / +85	80 +/-5	1.48	225	7	Rückseite stoffgemustert
SBR / NR 40 Sh-A	SBR/NR	4	4	2	2	4	grau	-40 / +70	40 +/-5	1.05	500	12	
SBR / NR 45 Sh-A	SBR/NR	4	4	3	2	4	weiss	-30 / +70	45 +/-5	1.27	550	12	BgVV XXI (BGA) Kat. 1, lebensmittelecht, KTW
SBR / NR 52 Sh-A	SBR / NR	4	4	3	3	4	rot	-30 / +90	50 +/-5	1.25	500	7	lebensmittelecht
Silikon 40 Sh-A	VMQ	4	4	4	3	1	transp.	-60 / +200	40 +/-5	1.11	300	4	Die verarbeiteten Rohstoffe entsprechen FDA-Liste §177.2600 WRAS
Silikon 50 Sh-A	VMQ	4	4	4	3	1	transp.	-60 / +230	50 +/-5	1.11	250	5	Die verarbeiteten Rohstoffe entsprechen FDA-Liste §177.2600 WRAS
Silikon 60 Sh-A, rot	VMQ	4	4	4	3	1	rot	-60 / +250	60 +/-5	1.18	350	5	Die verarbeiteten Rohstoffe entsprechen FDA-Liste §177.2600 WRAS
Silikon 60 Sh-A, schwarz	VMQ	4	4	4	3	1	schwarz	-60 / +230	60 +/-5	1.18	250	5	Die verarbeiteten Rohstoffe entsprechen FDA-Liste §177.2600 WRAS
Silikon 60 Sh-A, transparent	VMQ	3	3	2	2	2	transp.	-60 / 200	60 +/-5	1.15	350	6	Die verarbeiteten Rohstoffe entsprechen FDA-Liste §177.2600 WRAS
Vulkollan D15 70+5 Sh.A**	VU	2	2	3	3	2	natur	-15 / +80	70 +/-5	1.24	620	40	
Vulkollan D15 82+5 Sh.A**	VU	2	2	3	3	2	natur	-15 / +80	82 +/-5	1.25	650	46	
Vulkollan D15 90 Sh.A **	VU	3	3	3	3	-	natur	-25 / 80	90 +/-5	1.25	650	40	

RD = Reissdehnung
RF = Reissfestigkeit

* = Diese Qualitäten können auch mit 1, 2 oder 3 Einlagen geliefert werden